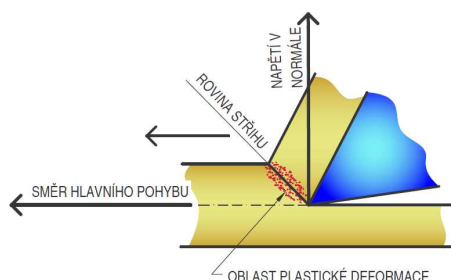


Při třískovém obrábění vznikají tři druhy třísek:

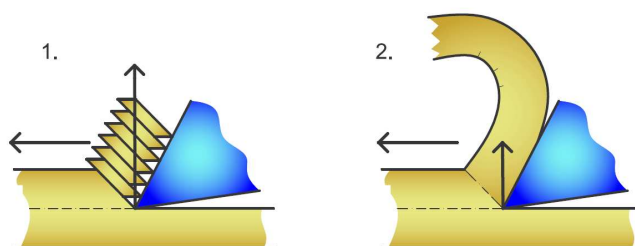
- drobivá
- dělená
- plynulá.

Drobivá tříška při obrábění dřeva a desek na bázi dřeva (DTD, DVDT a pod.) je **pilina**.

Při dělení rostlého dřeva, podle způsobu obrábění, může vzniknout tříška plynulá nebo částečně dělená, a tato tříška má podobu **hoblíny**.



Na vznik piliny nebo hobliny (tříška drobivá nebo plynulá) má vliv tahové napětí působící v normále na rovinu řezu (normála je přímka kolmá k ploše v daném bodu, napětí je v normálovém vektoru) → viz obrázek nahoře.



1. Pokud toto napětí je větší než mez skluzu v tahu obráběného materiálu vznikne drobivá tříška (pilina), tedy materiál se v určitých intervalech odtrhává (velikost piliny).

2. Pokud je toto napětí menší než mez skluzu v tahu vznikne tříška plynulá, nebo podle velikosti napětí v materiálu tříška částečně dělená, tedy hoblina.

Na vznik pilin nebo hoblin mají (na mez skluzu v tahu obráběného materiálu v místě oddělování) mají vliv tyto faktory:

především parametry obrábění, tedy posuv, typ nástroje (nůž, zub), dále geometrie nástroje a především směr vláken rostlého dřeva, například při hoblování napříč vláken v místě ukončení letokruhu je mez v skluzu nižší, vzniká sice hoblina, ale krátká, patřící tedy mezi třísky částečně dělené. Při hoblování desek na bázi dřeva DTD apod.) vzniká téměř vždy tříška dělená až drobivá.

Text a obrázky: Ing. Zdeněk Holouš

Ústav nábytku, designu a bydlení

Zkušebna nábytku